

Ersatzteilmanagement

Ohne Ersatzteile und ohne Instandhaltung
stehen Anlagen still.

Die Ausgangssituation:

- Die Ersatzteillisten Ihrer Maschinen sind unvollständig, fehlerhaft oder nicht vorhanden
- Angaben bezüglich Verfügbarkeit, Lieferzeit, Menge, Lagerfähigkeit, etc. fehlen oder sind unvollständig
- Ihre Hersteller Dokumentation ist fehlerhaft, unvollständig oder nicht vorhanden
- Die Wissensträger Ihrer Bestandsmaschinen sind nicht mehr verfügbar
- Sie haben Listen mit inkonsistenten Daten

Das können wir übernehmen:

- Stammdatenanalyse, -recherche und -aufbereitung
- Kategorisierung der notwendigen Ersatzteile mit Systemrelevanz
- Ermittlung von Abrufhäufigkeit auf Basis von Bestellzyklen
- Festlegung Ihrer strategischen Betriebsabsicherungsteile
- Abklärung des LifeCycle Status mit Ihren Lieferanten einschließlich Monitoring
- Ermittlung und Beschaffung alternativer Bauteile
- Ermittlung von Obsoleszenz-Risiken & Entwicklung von Gegenstrategien
- Migration der aktualisierten Daten in Ihre Systeme, z.B. SAP
- Optimierung Ihres Ersatzteillagers in Bezug auf Umschlagshäufigkeit und Marktverfügbarkeit

Unsere Ziele sind:



Risiken erkennen



Lösungen finden



Werte erhalten



Betrieb sicherstellen

Möchten Sie mehr erfahren oder eine individuelle Beratung?

Kontaktieren Sie uns noch heute und sichern Sie die Zukunft Ihrer Anlagen und Produktion! Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

GMP German Machine Parts GmbH & Co. KG

Benzstraße 3, 70736 Fellbach

Web: www.gmp.gmbh

E-Mail: vertrieb@gmp.gmbh



Das Ergebnis - Ihre Vorteile

- **Aktuelle und konsistente Stammdaten**, mit denen Sie den langfristigen Betrieb sicherstellen und Stillstände vermeiden
- **Obsoleszenz-Risiken** sind ermittelt
 - Herstellerstatus
 - Ersatzteilstatus und Verfügbarkeit
 - Kostenabschätzung und Auswirkung
- Alle Ersatzteile und deren Bestellfähigkeit wurden ermittelt
- Kritische Ersatzteile wurden eingekauft und eingelagert
- **Kostenreduzierung** und Planbarkeit durch proaktive Maßnahmen

Ersatzteilmanagement

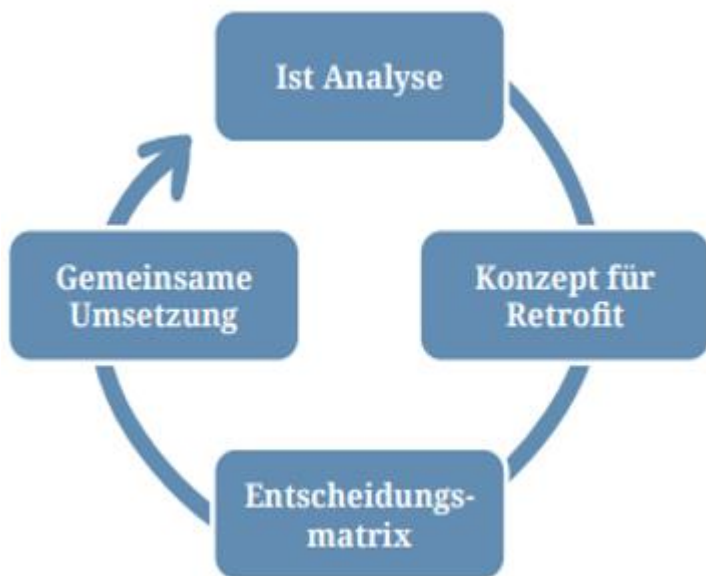
Praxisbeispiel

Obsoleszenzmanagement einer Messanlage für die Fertigung von Mikroelektronik:

- Sichtung der vorhandenen Dokumentation
- Zusammenarbeit mit diversen Maschinen- und Anlagenherstellern
- Abklärung Bestellhäufigkeit in den letzten Jahren
- Priorisierung der Ersatzteile nach definierten Kriterien
- Festlegung der strategischen Lagerteile/Lagermenge in Absprache mit dem Kunden
- Anlage, Pflege und Reorganisation aller Informationen innerhalb des Kunden ERP-Systems

Wir arbeiten
praxisnah,
zielgerichtet und
kosteneffizient.

Nur auf das, was man weiß, kann
man reagieren.



Lifecyclemanagement

Praxisbeispiel

Wechsler für Presswerkzeuge (Gewicht zehn Tonnen):

- Ist-Analyse mit Dokumentation
- Vorschläge zur Instandhaltung des Wechslers
- Supply Chain Management Ersatzteile
- Ermittlung von obsoleten Teilen und Beschaffung alternativer Ersatzteile
- Unterstützung bei Konstruktionsänderungen
- Erstellung der kompletten Ausschreibungsunterlagen
- Koordination des Retrofit
- Abnahme der erneuerten Anlage

